

TANIM

Yüksek Sıcaklık gören ortamlarda, Erime, Damlama, Kuruma yapmayan, Homojenitesini kaybetmeyen bir üründür.

Sıcak Su, Kızgın Buhar, Kimyasal Sulara karşı Stabil yapısını korur.

Rulmanlara şok yüklerin bindiği ortamlarda dahi mükemmel dayanıma haizdir.

PTFE katkısından dolayı uzun bir periyotta yağlama sağlar.

Yüksek Yağlama film dayanıklılığına sahiptir.

Bütün bu ortamlarda Tutunma Kabiliyeti Yükseklerdir.

Çalışma Sıcaklığı Aralığı: -20 + 300°C arasındadır, Kısa Süreli 600°C kadar çalışması mümkündür.

Özel Sentetik Kompleks Formülü sayesinde alışlagelmiş yüksek sıcaklık greslerine karşılık yüksek dayanıklılık ve yağlama periyoduna sahiptir.

KULLANIM ALANLARI

Tekstil Boya - Apre Fabrikaları

Tekstil Halı Fabrikaları

Tekstil Boya - İplik Fabrikaları

Plastik Fabrikaları

Demir Çelik Fabrikaları

Döküm Fabrikaları

Alüminyum Fabrikaları

Emaye Fabrikaları

Elektrostatik Toz Boya Tesisleri

Işıl İşlem Fabrikaları

Kağıt Sanayi ve Oluklu Mukavva Fabrikaları

Porselen ve Seramik Fabrikaları

Bisküvi ve Gofret Fabrikaları

Cam Sanayi Fabrikaları

Lastik Sanayi Fabrikaları

Jant Fabrikaları

Panel Radyatör Fabrikaları

Ağaç Endüstrisi Sunta ve Kaplama Fabrikaları

Termik Santraller

Çimento Fabrikaları

TEKNİK ÖZELLİKLER

Analiz Değerleri Ortalama Değerlerdir.

Renk	Beyaz	Baz Yağı Viskozitesi	40°C'de 680	DIN 51562
Baz Yağı	Sentetik	100°C'de	36	
Bünye Verici	PTFE	Suya Dayanımı	90°C'de	DIN 51807 T.1
Nıgı Sınıfı	2	4 Bilya Testi	1800	DIN 51350
Çalışma Sıcaklığı	-20°C + 300°C (Kısa Süreli 600°C)	Korozyondan Korunma	Test 0	DIN 51802
Damlama Noktası	Yok	Yağ Seperasyon Ağırlık	%0,29	DIN 51817