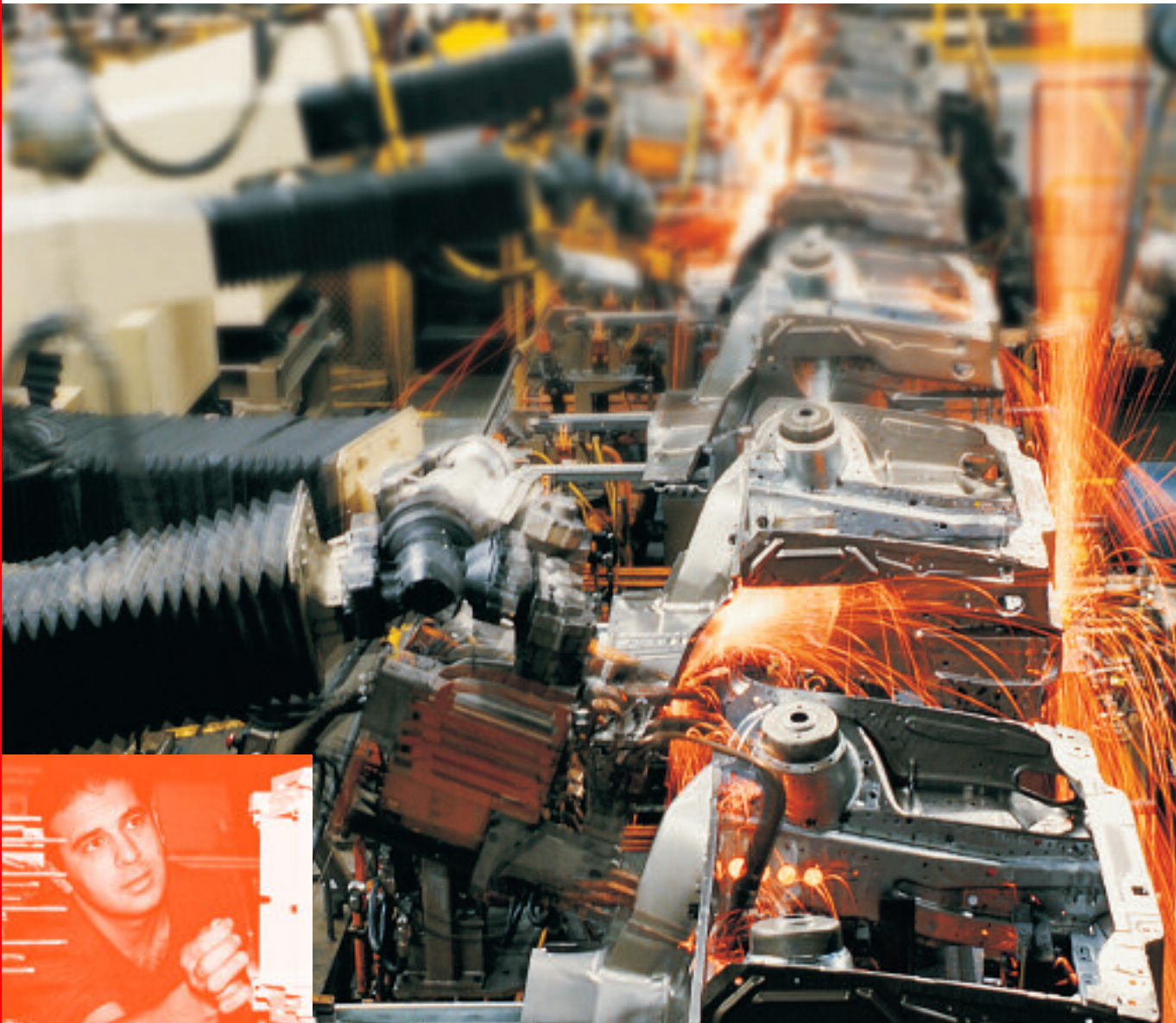




Endüstriyel bakım ve montaj için

***kimya mühendisliği
ürünleri***

www.oks-germany.com



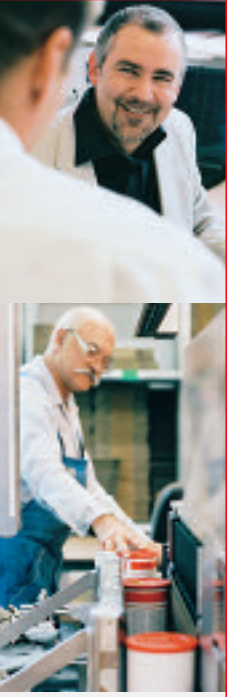
AZAMI PROSES

GÜVENLİĞİ İÇİN MAKSİMUM PERFORMANS

Özel yağlayıcı maddeler
ve bakım ürünleri

DÜNYA ÇAPINDA GEÇERLİ "MADE IN GERMANY" KALİTESİ

OKS – 25 yıldan uzun bir süredir, kimya mühendisliği özel ürünleriniz için profesyonel ortağınız



OKS markası, sürtünme, aşınma ve korozyonun azaltılması için yüksek performanslı ürün anlamına gelir. Ürünlerimiz, klasik yağlama maddelerinin performans sınırlarının aşıldığı, imalat ve bakım tekniğinin bütün alanlarında kullanılmaktadır. 150'nin üzerinde ürün hizmetinizde bulunmaktadır.

OKS mühendisleri ve teknikerleri tarafından geliştirilmiş ürünler, sıkı kalite talepleri altında Münih'te, şirketimizin ana merkezinde üretilmektedir. Buradan, yakında bulunan Maisach lojistik merkezinin desteğiyle – zamanında – dünya çapına satış gerçekleştirilmektedir.

OKS'nin 25 yıldan bu yana süre gelen başarısı, belirleyici ölçüde ürünlerimizin yüksek kalitesi ve güvenilirliği yanı sıra müşteri ihtiyaçlarının yenilikçi çözümler sayesinde en kısa zamanda hayata geçirilmesiyle şekillenmektedir.

OKS Spezielschmierstoffe GmbH 2003 yılından bu yana, uluslararası faaliyette bulunan Freudenberg Group, Weinheim, Germany'nin bir parçasıdır.

Freudenberg Chemical Specialities (FCS) bölümünün kapsamlı teknik bilgisi ve yenilikçi gücünden, işletmemizin dinamik büyümesini gelecekte de teminat altına almak için, yeni ürünlerin ve pazarların geliştirilmesi konusunda faydalanıyoruz.

OKS – Ticareti Ortağı

Özel yağlayıcı maddelerimizin ve kimya mühendisliği bakım ürünlerimizin satışı, sadece teknik piyasa ve mineral yağı piyasası üzerinden gerçekleşmektedir. Tutarlı "Sadece piyasa üzerinden satış" stratejisi, siparişlerin sorunsuz bir şekilde çözülmesi yanı sıra kapsamlı teknik servisimiz bizi dünya çapında üst düzey müşterilerin tercih edilen bir ortağa dönüştürmektedir. Uzmanlarımızın teknik bilgisinden faydalanın. Bizden hizmet talep edin.

TÜV tarafından DIN ISO 9001:2000 uyarınca sertifikalandırıldık.



- 4_5** Pastalar
- 6_7** Sıvı yağlar
- 8_9** Gresler
- 10_11** Kuru yağlayıcılar
- 12_13** Korozyondan koruyucular
- 14_17** Bakım ürünleri
- 18_19** Temizleyiciler
- 20** Yağlama cihazları
- 21** Özel yağlama maddeleri
- 22** Teknik terimler
- 23** OKS yönlendirme sistemi



OKS'nin kimya mühendisliği bakım ürünleri, bakım ve montaj uygulamalarındaki zor ve karmaşık ihtiyaçlar için geliştirilmiştir.

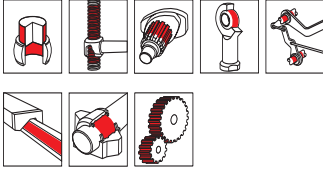
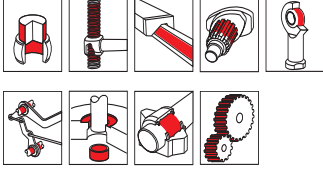


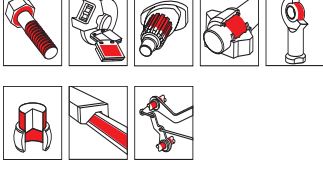
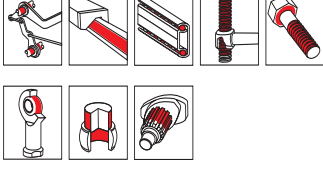
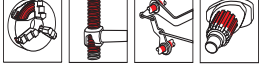
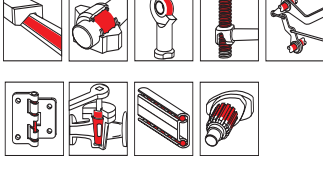
İster yüksek basınç yükleri ve aşırı sıcaklıklar gibi kritik çalışma şartları veya ister toz veya korozyon gibi agresif çevre etkileri olsun, bakım ürünlerimizin performansı sizi daima ikna edecektir.










KOLAY MONTAJ VE DEMONTAJ

İÇİN PASTALAR

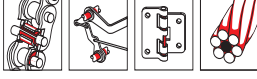
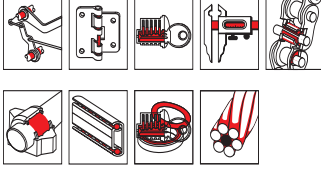

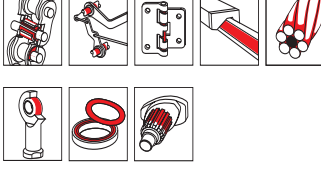
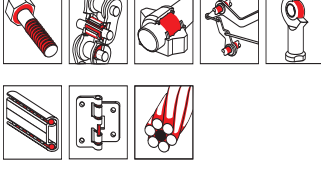
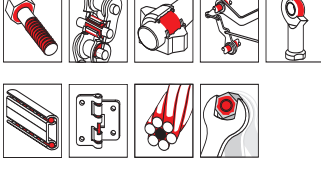
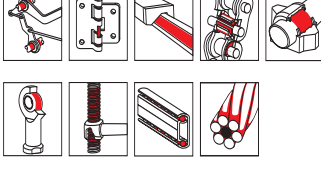
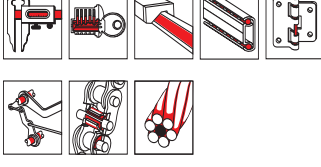
Pastalar

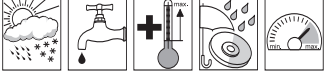


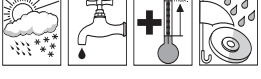

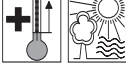


Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 200	MoS ₂ 'lü montaj pastası		Presleme işlemleri için montaj yağlaması. Yüksek yüklerin altındaki kaydırıcı yüzeylerin alıştırma yağlaması. Aşınma, vuruntulu kayma, tutukluk, alıştırma hasarları veya Pitting oluşumunu önler. Zorlu değiştirme işlemleri için yağlayıcı madde. Üniversal kullanılabilir.
Mo₂ - Active			
OKS 220 OKS 221*	MoS ₂ -Pasta Rapid		Presleme işlemleri için montaj yağlaması. Yüksek yüklerin altındaki kaydırıcı yüzeylerin alıştırma yağlaması. Zorlu değiştirme işlemleri için yağlayıcı madde. Yüksek MoS ₂ oranı sayesinde hemen etki, pastanın yedirilmesi gerekli değil. Kaliteli montaj pastası.
Mo₂ - Active			
OKS 240 OKS 241*	Anti - seize pasta (Bakır esaslı kaymayı önleyici)		Yüksek sıcaklıklara ve korozyon etkilerine maruz kalan cıvata bağlantılarının montajı için. Yerine kaynamaları veya paslanmaları engeller. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranına imkan tanır. Klasik anti-Seize pastası.
OKS 245	Yüksek performanslı korozyon korumasına sahip bakır pastası		Yüksek sıcaklıklara, su veya deniz suyuna maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Yerine kaynamaları ve paslanmaları engeller. Montaj sırasında tutukluğu engeller. Güçlü yapışma. Çok iyi korozyon koruması. Fren tertibatları için uygun.
OKS 250 OKS 2501*	Beyaz Allround pastası, metal içermez		Yüksek sıcaklıklara ve basınçlara maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranı. Metal içermez. Çok iyi korozyon koruması. Üniversal yüksek sıcaklık pastası. Paslanmaz çelik bağlantıları için.
Mo₂ - Active			
OKS 260	Beyaz montaj pastası		Düşük hızlarda yüksek basınçlara maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranına imkan tanır. Tolerans pasını engeller. Metal içermez. Suya karşı dayanıklıdır.
OKS 265	Torna aynası pastası		Yüksek basınçlara, titreşimlere ve darbe yüklerine maruz kalan kaydırıcı yüzeyler için. Yüksek gerginlik kuvvetleri için optimal sürtünme değeri. Su ve soğutucu yağlama maddelerine karşı dayanıklı. Tolerans pasını engeller. Takım makinelerinde torna aynası için özel.
OKS 270	Beyaz gres pastası		Yüksek basınçlara maruz kalan kaydırıcı yüzeylerin uzun süreli yağlanması. Siyah yağlama maddelerine kirlenmeyen alternatif. Örneğin tekstil makinelerinde, ambalaj makinelerinde, büro makinelerinde ve ev aletlerinde kaydırıcı yüzeyler için çok amaçlı gres pastası.

Özellikler / izinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Siyah MoS ₂ , Grafit Diğer katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -35°C → +450°C Sıkı geçme: $\mu = 0,09$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.400 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,07$	50 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Siyah MoS ₂ ve diğer katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ	Uygulama sıcaklığı: -35°C → +450°C Sıkı geçme: $\mu = 0,05$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 4.200 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,07$	50 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml sprey*
	Bakır kahverengisi Bakır tozu ve diğer katı yağlayıcı maddeler Sentetik yağ Anorganik kalınlaştırıcı	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C/+1.100°C Sıkı geçme: $\mu = 0,12$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.800 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,09$	10 g tüp 100 g tüp 250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml sprey*
	Bakır renkli Bakır tozu Korozyon koruma katkıları Yarı sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +150°C/+1.100°C Sıkı geçme: $\mu = 0,12$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,15$	250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
 OKS 250: NSF H2 Kayıt No. 131379	Beyaz Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ Poli üre	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +200°C/+1.400°C Sıkı geçme: $\mu = 0,08$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 4.000 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,10$	10 g tüp 100 g tüp 250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml sprey*
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -25°C → +150°C Sıkı geçme: $\mu = 0,09$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,08$	100 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Yapışma katkıları Sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -45°C → +150°C Sıkı geçme: İlgili değil VKA Testi (Kaynak gücü): 4.200 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,10$	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Açık renkler PTFE ve beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -25°C → +125°C Sıkı geçme: $\mu = 0,14$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 5.000 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,09$	100 g tüp 1 kg teneke kutu 5 kg varil 25 kg kova

YÜKSEK PERFORMANS KATKILARINA SAHİP GÜVENİLİR BİR YAĞLAMA İÇİN SIVI YAĞLAR

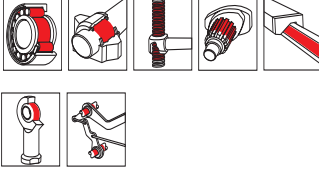
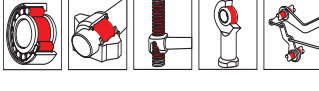
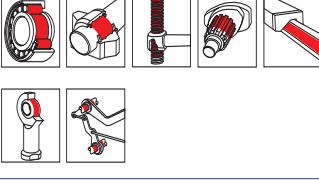
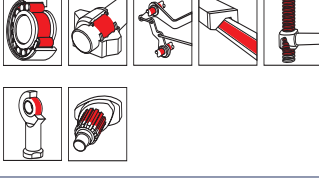

Sıvı yağlar

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 340 OKS 341*	Zincir-Protector, güçlü yapışma		Yüksek basınçlar veya korosif etkilere maruz kalan diğer makine elemanları için sentetik yağlama maddesi. Aşırı nüfuz özelliği. Güçlü yapışma ve sıçramaya karşı dayanıklı. Çok iyi aşınma koruması. O halkası nötr. Çözücü madde içermez. Hızlı çalışan zincirler için.
Mo₂-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 370 OKS 371*	Üniversal yağ, gıda maddesi teknolojisi için		Hassas mekanik makine elemanları için yüksek performanslı yağ. Tat ve koku bakımından nötr. Aşırı nüfuz özelliği. Suyu uzaklaştırır. Kir ve pası çözer. Tekstil ürünlerinden yıkanır. Tekstil ve ambalaj endüstrisinde kullanılabilir.
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		
OKS 390 OKS 391*	Bütün metaller için kesme yağı		Bütün metallerde talaş kaldırma işleri için. Yüksek kesim hızlarına müsaade etmektedir. Güç sarfiyatını azaltır. Optimal kesim yüzeyleri sağlar ve takımların dayanma sürelerini uzatır. Tamirhanelerde ve montajlarda üniversal kullanılabilir.
Mo₂-Active	ISO VG 22		
OKS 450 OKS 451*	Zincir ve yapışma yağlama maddesi saydam		Hızlı çalışan zincirler ve yüksek basınçlar veya korosif etkilere maruz kalan diğer makine elemanları için. Aşırı nüfuz özelliği. Güçlü yapışma. Sıçramaya dayanıklı. Aşınma koruması. Suya dayanıklı. Bükülebilir tahriklerin yağlanması için.
Mo₂-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 600 OKS 601*	Çok amaçlı yağ		İnce akışkanlı çok amaçlı yağ. Aşırı nüfuz özelliği. Pastan kaynamış parçaların demontajı. İyi yağlama özellikleri. Nemi uzaklaştırıcı. Metal yüzeylerin temizlenmesi ve bakımı. Elektrik devrelerinin korunması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
	ISO VG 7 DIN 51 502: C7		
OKS 8600 OKS 8601*	BIologic çok amaçlı yağ		İnce akışkanlı çok amaçlı yağ. Biyolojik çözünebilir. Aşırı nüfuz özelliği. Pastan kaynamış parçaların demontajı. İyi yağlama özellikleri. Nemi uzaklaştırıcı. Metal yüzeylerin temizlenmesi ve bakımı. Elektrik devrelerinin korunması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
BIologic	ISO VG 7 DIN 51 502: CL E 7		
OKS 670 OKS 671*	Yüksek performanslı yağlama yağı, beyaz katı yağlama maddeleriyle		Yüksek basınçlara, toza veya neme maruz kalan makine elemanlarının uzun süreli yağlanması. İyi korozyon koruması. Örneğin taşıma sistemlerinde, ambalaj makinelerinde ve doldurma otomatlarında tozlu ortamdaki zincirler için ideal. Bisiklet zinciri yağı.
Mo₂-Active	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46		
OKS 700 OKS 701*	Hassas bakım yağı, sentetik		Hassas mekanik makine elemanlarının yağlanması ve bakımı için. Reçine ve asit içermez. İyi nüfuz özelliği. Çok iyi yayılma yeteneği. Plastiğe zarar vermez. Ölçüm aletleri, kilitler, hassas makine tekniği veya optik alanlarında kullanmak için.
	ISO VG 7 DIN 51 502: CL X 7		





Özellikler / Izinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Kahverengi-saydam Mo _x -Active Yapışma iyileştirici Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C Yoğunluk (20°C): 0,90 g/ml Viskozite (40°C): 470 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
 <p>OKS 370: NSF H1 Kayıt No. 124382 OKS 371: NSF H1 Kayıt No. 124384 DAB 10 uyarınca</p>	Renksiz Beyaz yağ	Uygulama sıcaklığı: -10°C → +180°C Yoğunluk (20°C): 0,86 g/ml Viskozite (40°C): 14 mm ² /s	100 ml pompalı sprej 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
	Açık renkler Mo _x -Active Mineral yağ	Uygulama sıcaklığı: ilgili değil Yoğunluk (20°C): 0,86 g/ml Viskozite (40°C): 23 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.400 N	250 ml şişe 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*
	Kahverengi-saydam Mo _x -Active Yapışma iyileştirici Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C NLGI Sınıfı: ilgili değil DN değeri (dm x n): ilgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): 300 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.400 N	500 ml fırça kutusu 1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 300 ml sprej* 500 ml sprej*
	Açık renkler Mineral yağ	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +60°C Tekasüf suyu testi: 9 µm tabaka kalınlığında 194 saat Tabaka kalınlığı: 9 µm	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*
	Açık renkler Ester	Uygulama sıcaklığı: -5°C → +160°C Yoğunluk (20°C): 0,88 g/ml Viskozite (40°C): 7 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): ilgili değil	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Mineral yağ	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +80°C Yoğunluk (20°C): 0,90 g/ml Viskozite (40°C): 42 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.000 N	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*
	Açık renkler Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -50°C → +100°C Yoğunluk (20°C): 0,83 g/ml Viskozite (40°C): 7 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): ilgili değil	1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 100 ml sprej* 400 ml sprej*

KRİTİK ÇALIŞMA KOŞULLARINDA UZUN SÜRELİ YAĞLAMA İÇİN GRESLER

Gresler

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 400	MoS ₂ çok amaçlı yüksek basınç greşi DIN 51 502: KPFK-30		Yüksek basınç veya darbe yükü altındaki silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve mafsalılar için. Acil çalışma özellikleri için bir MoS ₂ kaydırıcı tabakanın oluşturulması. Aşınmayı azaltıcı. Yaşlanma ve oksidasyona dayanıklı. Üniversal kullanılabilir yüksek basınç greşi.
OKS 402	Silindir yatağı yüksek performanslı gres DIN 51 502: K2K-30		Normal yük altındaki silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve kaydırıcı kılavuzlar gibi makine elemanları için. Aşınmayı azaltıcı. İyi basınç ve su dayanıklılığı. Yaşlanmaya ve oksidasyona dayanıklı. Çok amaçlı gres.
OKS 470 OKS 471*	Beyaz Allround yüksek performanslı gres (gıda maddesi teknolojisi için) DIN 51 502: KF2K-30		Yüksek yüklerle maruz kalan silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve kaydırıcı kılavuzlarda, koyu yağlama maddeleri kullanılmadığında. İyi basınç özellikleri. Aşınmayı azaltıcı. Yaşlanma ve oksidasyona karşı dayanıklı. Suya dayanıklı. Hijyen bakımından sakıncasız.
OKS 476	Üniversal yağ, gıda maddesi teknolojisi için DIN 51 502: KF2K-20		Silindir ve kaydırıcı yataklar ve diğer makine elemanları için. Soğuk ve sıcak suyun yanı sıra dezenfeksiyon ve temizlik maddelerine karşı da dayanıklı. Oksidasyona dayanıklı. Aşınmayı azaltıcı. Gıda maddesi teknolojisi için üniversal kullanılabilen çok amaçlı gres.
OKS 1110 OKS 1111*	Çok amaçlı silikon greşi DIN 51 502: MSİ3S-40		Armatürler, contalar ve plastik parçalar için. Akışkanlara karşı dayanıklı. Çok iyi plastik uyumluluğu. Kuruma veya boyama yok. Koku ve tat bakımından nötr. Güçlü yapışma. Çok yönlü uygulanabilen silikon yağı, gıda maddesi teknolojisi için de.

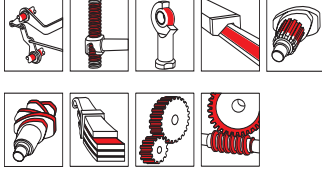

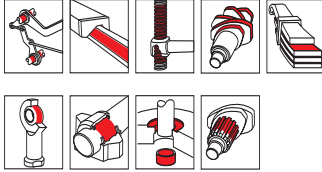
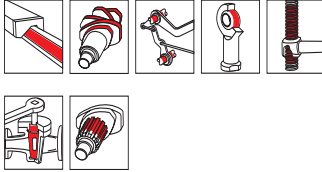


Özellikler / izinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Siyah MoS ₂ Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 350.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 100 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.600 N	100 g tüp 400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg varil 180 kg varil Yağlama seti
	Açık renkler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 400.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 100 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.000 N	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 300.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 108 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.800 N	100 g tüp 400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil 500 ml sprey*
 NSF H1 Kayıt No. 137619	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Beyaz yağ Alüminyum kompleks sabunu	Uygulama sıcaklığı: -20°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 400.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 67 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.200 N	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil
 OKS 1110: NSF H1 Kayıt No. 124381 KTW/DVGW	Saydam Silikon yağı Anorganik kalınlaştırıcı	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +200°C NLGI Sınıfı: 3 DN değeri (dm x n): İlgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): 9.500 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): İlgili değil	10 g tüp 100 g tüp 400 g kartuş 500 g teneke kutu 5 kg ve 25 kg kova 180 kg varil 500 ml sprey*



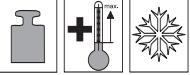
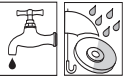
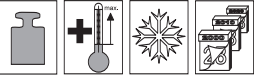
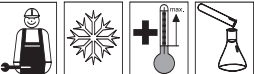
ÖZEL UYGULAMA DURUMLARI İÇİN KURU YAĞLAYICILAR

Kuru yağlayıcılar

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 111	MoS ₂ tozu, mikro incelikte		Yağlar veya greslerle kombinasyonlu olarak alıştırma yağlaması. Sürtünme ve aşınmayı azaltır, yüksek basınçlarda bile. Hassas işlenmiş yüzeylerde bile iyi yapışma. Zorlu değiştirme işlemleri. Yatakların preslenmesi için.
OXS 491	Dişli spreyi, kuru		Yüksek basınçlara veya açık hava koşulları gibi korosif etkilere maruz kalan, yavaş dönen, açık dişli tahriklerin, çelik halatların vs. kuru yağlanması için. Sürtünme ve aşınmayı azaltır. Toz ve kirin yapışmasını engeller.
OXS 511	MoS ₂ kaydırma cilası, çabuk kurur		Aralıklı çalışmalarda veya uzun bekleme sürelerinde, tozlu ortamlarda ve düşük kayma hızlarında kuru yağlama. Yağlar veya greslerle kombinasyonlu olarak alıştırma yağlaması. Acil çalışma özellikleri oluşturur. Oda sıcaklığında kuruma.
OXS 571	PTFE kaydırma cilası		Farklı malzemelere sahip kaydırıcı yüzeylerin düşük basınçlarda, düşük hızlarda ve tozlu ortamlarda kuru yağlanması. Renksiz, kirlenmeyen kaydırıcı ve ayırıcı tabaka. Tribo korozyonu engeller. Oda sıcaklığında kuruma.









Kuru yağlayıcılar

Özellikler / izinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Siyah MoS ₂	Uygulama sıcaklığı: -185°C → +450°C (+1.100°C'ye kadar vakumda, +1.300°C'ye kadar koruyucu gazda) Sıkı geçme testi: Bildirilmemiş Dişli sürtünme sayısı: Bildirilmemiş Parçacık büyüklüğü: 3,0 – 4,0 µm, maks. 15 µm	400 ml sprej
	Siyah Grafit Doğal reçineler Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +100°C NLGI Sınıfı: İlgili değil DN değeri (dm x n): İlgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): İlgili değil VKA Testi (Kaynak gücü): İlgili değil	500 ml sprej
	Siyah MoS ₂ , diğer katı yağlayıcı maddeler Organik bağlayıcı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -180°C → +450°C Sıkı geçme testi: $\mu = 0,07$, sarsma kayması yok Dişli sürtünme sayısı: $\mu = 0,07$	400 ml sprej
	Açık renkler PTFE Organik bağlayıcı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -180°C → +260°C Sıkı geçme testi: $\mu = 0,07$, sarsma kayması yok Dişli sürtünme sayısı: $\mu = 0,10$	400 ml sprej



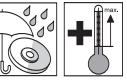
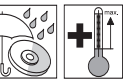
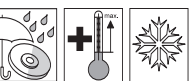



DEPOLAMA VE SEVKİYATTA GÜVENİLİR KORUMA İÇİN KOROZYONDAN KORUYUCULAR

Korozyondan koruyucular


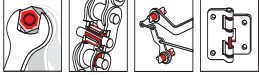

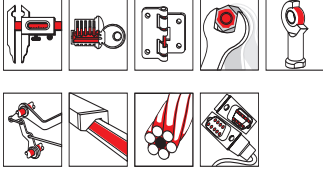

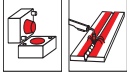


Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 2100 OKS 2101*	Metaller için koruyucu tabaka		Parlak metal yüzeylere sahip makine parçalarının depolanması ve nakliyesi için, balmumu bazlı geçici korozyon koruma tabakası. Bütün iklim bölgeleri için uygun. Tutmaya dayanıklı, saydam tabaka. Kolay çıkartılabilirlik. Yüksek yağlayıcı madde dayanıklılığı.
OKS 2300 OKS 2301*	Biçim koruyucu		Parlak metal yüzeylere sahip makine parçalarının depolanması ve nakliyesi için geçici korozyon koruma tabakası. Kontrol amaçlı yeşil renklenme. Bütün iklim bölgeleri için uygun. Suyu uzaklaştırır. Kolay çıkartılabilir. Yüksek yağlayıcı madde dayanıklılığı.
OKS 2511	Çinko koruması		Demir metaller için yüksek saflıkta çinko tozu bazlı, katodik korozyon koruması. Galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Boyama sistemleri için yapışma astarlaması için de. Çabuk kurur. Çelik inşası ve klima tekniğinde kullanılmak üzere.
OKS 2521	Parlak çinko		Demir metaller için çinko ve alüminyum tozu bazlı, dekoratif korozyon koruması. Ateş galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Kaynak edilebilir. Çabuk kurur. Aşınmaya dayanıklı ve üzeri boyanabilir. Çabuk kurur.
OKS 2531	Alu-Metalik		Demir metaller için alüminyum tozu bazlı, dekoratif korozyon koruması. Ateş galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Kaynak edilebilir. Çabuk kurur. Aşınmaya dayanıklı. Taşıt araçlarında egzoz tertibatlarını korur. OKS 2511 ile optimal kombinasyon.
OKS 2541	Paslanmaz çelik koruma		Bütün hammaddeler için paslanmaz çelik pigmentler içeren, dayanıklı koruyucu ve dekor tabakası. Güçlü yapışma. Darbelere, aşınmalara ve kazımaya karşı dayanıklı. Çabuk kurur. OKS 2511 ile optimal kombinasyon.

Korozyondan koruyucular




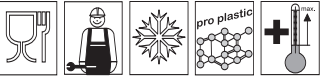



Özellikler / İzinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	<p>Açık renkler Sentetik balmumu Korozyon koruma katkıları Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: -40°C → +70°C Tuz püskürtme testi: 1.000 saat, 50 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık uygulamada</p>	<p>5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*</p>
	<p>Yeşil Sentetik balmumu Korozyon koruma katkıları Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: -40°C → +70°C Tuz püskürtme testi: >1.000 saat, 10 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık uygulamada</p>	<p>5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*</p>
	<p>Mat gri Saf çinko tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: +490°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 480 saat, 50 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede</p>	<p>500 ml sprej</p>
	<p>Alüminyum renkli Saf çinko, saf alüminyum tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: +240°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 240 saat, 80 – 100 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede</p>	<p>500 ml sprej</p>
	<p>Alüminyum renkli, parlak Saf alüminyum tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: -50°C → +180°C (kısa süreli +800°C'ye kadar) Tuz püskürtme testi: 480 saat, 50 µm tabaka kalınlığında. Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık püskürtmede</p>	<p>500 ml sprej</p>
	<p>Metalik parlak Paslanmaz çelik toz Akril reçine Çözücü madde</p>	<p>Uygulama sıcaklığı: +100°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 72 saat, 50 µm tabaka kalınlığında. Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede</p>	<p>500 ml sprej</p>

SÜREKLİ BAKIM İÇİN ÇEŞİTLİ YAĞ VE KİMYASALLARI İÇEREN BAKIM ÜRÜNLERİ

Bakım ürünleri




Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 90	Dişli emniyet pastası		Akmaya dayanıklı, pastamsı cıvata emniyeti. Titreşime dayanıklı. İşleme tabi tutulmuş yüzeylerde, paslanmaz çelikte ve örneğin plastik gibi diğer pasif malzemelerde kullanılabilir. Orta sertlikte, bu sayede hasarsız demontaj mümkün. Ünlversal kullanılabilir.
OXS 611	MoS ₂ içeren pas çözücü		Yapışmış veya paslanmış makine elemanlarının hasarsız demontajı için. Çok iyi nüfuz özellikleri. Nemi uzaklaştırır. MoS ₂ sayesinde iyi yağlama özellikleri. Endüstri, tamirhane ve hobi için ünversal pas çözücü.
OXS 621	(F)Rost Breaker		Yapışmış veya pastan kaynamış makine elemanlarının hasarsız demontajı. -40°C'ye kadar soğutma sayesinde korozyon tabakalarının kırılması. Nüfuz yağının mikro incelikteki yarıklara girmesi. Endüstri, tamirhane ve hobi için çabuk etki eden pas çözücü.
OXS 640 OXS 641*	Bakım yağı		Makine elemanlarının ve metal yüzeylerin demontajı, yağlanması ve bakımı için. İyi temizlik etkisi. Korozyona karşı geçici koruma. Nemin uzaklaştırılması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
OXS 1360 OXS 1361*	Silikon ayırıcı madde		Plastik işlenmesinde ayırıcı ve kaydırıcı madde. Kimyasal olarak nötr. Çözücü madde içermez. Renksiz. Suyu uzaklaştırır. Kauçuk profiller için çekme yardımı. Kesme kenarlarının yağlanması. (OXS 1361: Plastik yüzeylerin ve tekstil ürünlerinin bakımı ve empenyesi.)
OXS 1501	Ayırıcı madde silikonsuz		Elektrik ve koruyucu gaz kaynağı için silikon içermeyen ayırıcı madde. Kaynak sıçramalarının yapışıp kalmasını engeller. Şaloma bekleme süresini artırır. Plastik işlenmesi için yüksek etkili kalıp ayırıcı madde. Çözücü madde bazlı ünversal kaynak spreyi.
OXS 1600 OXS 1601*	Kaynak ayırıcı maddesi, su bazlı konsantre		Elektrik ve koruyucu gaz kaynağı için su bazlı, doğayı koruyucu ayırıcı madde. Kaynak sıçramalarının yapışıp kalmasını engeller. Şaloma bekleme süresini artırır. Artık bırakmadan temizlenir. Ünversal, silikon içermeyen kaynak ayırıcı madde konsantresi.
OXS 2701	Soğutma spreyi		Küçük yüzeylerin ve parçaların -45°C'ye kadar hızlı bir şekilde soğutulması. Motorlu taşıt araçlarının motorlarında soğuk çalışma şartlarının simülasyonu. Termik nedenli kesintilerin aranması için. Lehimleme ve kaynak sırasında komşu bölgelerin korunması. Pres geçmelerde daha kolay montaj.

Bakım ürünleri

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
	<p>Kırmızı Epoksi akrilat Mikrokapsüllü hızlandırıcı ve sertleştirici</p>	<p>Mikrokapsüllü bileşenler ancak vidalama yapıldığında etkinleştirildiğinden dolayı kolay kullanılabilir. Oda sıcaklığında montajdan yakl. 5 dakika sonra sertleşme başlangıcı. M5'ten itibaren bütün dişliler için uygun. Uygulama sıcaklığı: -60°C → +150°C.</p>	<p>10 g tüp 50 g tüp</p>
	<p>Gri MoS₂ Mineral yağı</p>	<p>Optimal etki için söz konusu yer mekanik olarak kirlilikten temizlenmelidir. Yeterince püskürtün ve etkilemesini sağlayın. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -30°C → +50°C.</p>	<p>400 ml sprej</p>
	<p>Açık renkler Mineral yağı Çözücü madde</p>	<p>Uygulamadan önce kaba kirlilikleri temizleyin. Kullanmadan önce kutuyu çalkalayın. 10 – 15 cm mesafeden püskürtün ve yakl. 1 – 2 dak. etkilemesini bekleyin. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -10°C → +40°C.</p>	<p>400 ml sprej</p>
	<p>Sarımtırak-saydam Mineral yağı Çözücü madde</p>	<p>Uygulamadan önce kaba kirlilikleri temizleyin. Ürünü yeterince püskürtün ve yapışma derecesine ve gerekli nüfuz derinliğine göre etki etmeye bırakın. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -50°C → +80°C.</p>	<p>5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*</p>
 <p>OKS 1360: BAM Tgb.-No. II-77/00, 21.02.00 OKS 1361: NSF H1 Kayıt No. 129481</p>	<p>Açık renkler Silikon yağı</p>	<p>Optimal etki için yüzeyler mekanik olarak yanı sıra OKS 2610 / OKS 2611 ile temizlenmelidir. Ürün eşit incelikte sürülmeli veya püskürtülmeli ve fazlalıklar önlenmelidir. Uygulama sıcaklığı: -50°C → +200°C.</p>	<p>1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 500 ml sprej*</p>
	<p>Açık renkler Doğal gres yağı Çözücü madde</p>	<p>Optimal etki için yüzeyler mekanik olarak yanı sıra OKS 2611 ile temizlenmelidir. Uygulama bölgesine 20 – 30 cm uzaklıktan eşit incelikte püskürtme yapılmalıdır. Boyama veya madenleştirme gibi müteakip çalışma adımları için kolayca ve artık bırakmayacak şekilde temizlenebilmektedir.</p>	<p>400 ml sprej</p>
	<p>Açık renkler Doğal gres yağı Su</p>	<p>Optimal etki için yüzeylerin mekanik olarak yanı sıra OKS 2610 / OKS 2611 ile temizlenmesi. Uygulamaya bağlı olarak konsantré su ile 1 : 5 kadar inceltilmeli ve eşit incelikte sürülmeli ve sprej seçeneğinde 20 – 30 cm uzaklıktan uygun bir şekilde püskürtülmelidir.</p>	<p>5 litre bidon 25 litre bidon 500 ml sprej*</p>
	<p>Renksiz Etkin gazlar ve yakıt gazları</p>	<p>İstenilen sıcaklığa ulaşılmasına kadar soğutulacak parçaların püskürtülmesi. Gerilim altında uygulamayın ve ateş kaynaklarından uzak tutun. OKS 2701 çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır.</p>	<p>400 ml sprej</p>




SÜREKLİ BAKIM İÇİN ÇEŞİTLİ YAĞ VE KİMYASALLARI İÇEREN BAKIM ÜRÜNLERİ

Bakım ürünleri

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 2721	Basınçlı hava spreyi		Ulaşılmayan yerlerdeki gevşek kir partiküllerinin temizlenmesi. Kuru, yağsız basınçlı gaz karışımı. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Elektronik, hassas makine tekniği, optik cihazlar ve her türlü büro makinelerinde bakım işleri için.
OXS 2800 OXS 2801*	Kaçak arayıcı		Basınç altında bulunan tesisatlarda, armatürlerde ve haznelerde sızdırmazlıkların bulunması. Kabarcık oluşumu gaz kayıplarını gösterir. Üniversal kullanılabilir. Zehirsiz. Basınçlı hava, oksijen, gaz tertibatları ve soğutucu makinelerde uygulama için uygun.
OXS 2810 OXS 2811*	Kaçak arayıcı, donmaz		Basınç altında bulunan tesisatlarda, armatürlerde ve haznelerde -15°C 'ye kadar sızdırmazlıkların bulunması. Kabarcık oluşumu gaz kayıplarını gösterir. Üniversal kullanılabilir. Zehirsiz. Basınçlı hava, oksijen, gaz tertibatları ve soğutucu makinelerde uygulama için uygun.
OXS 2901	Kayış modifikasyonu		Kayış çekme kuvvetini artırır. Kaymayı önler. Kayışı kurumaya ve aşınmaya karşı korur. Ömrü uzatır. Ötmeyi engeller. Bütün V kayışlarında, yuvarlak ve yassı kayışlarda üniversal kullanılabilir.



Bakım ürünleri

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
	Renksiz Etkin gazlar ve yakıt gazları	Yüzeyin kısa aralıklarla yakl. 10 cm mesafeden püskürtülmesi. Kullanmadan önce kutuyu çalkalamayın ve püskürtme esnasında dik tutun. Gerilim altında uygulamayın ve ateş kaynaklarından uzak tutun.	400 ml sprej
 <p>DIN DVGW altında müsaade Kontrol işareti NG 5170AO0659*</p>	Renksiz Etkin maddeler Korozyon koruması Su	Kontrol edilecek yeri Air sprej sistemi veya fırça vasıtasıyla veya püskürterek kaplayın. Kabarcık oluşumu sızdırmazlığı gösterir. Donmaya karşı koruyun. Polyamit tesisatlarda kullanımda, ürünü ardından su ile yıkayın. Uygulama sıcaklığı: +80°C'ye kadar.	5 litre bidon 25 litre bidon 400 ml sprej*
 <p>DIN DVGW altında müsaade Kontrol işareti NG 5170BL0103*</p>	Renksiz Etkin maddeler Korozyon koruması Su	Kontrol edilecek yeri el püskürtücüsü, fırça vasıtasıyla veya püskürterek kaplayın. Kabarcık oluşumu sızdırmazlığı gösterir. Polyamit tesisatlarda kullanımda, ardından su ile yıkayın. Uygulama sıcaklığı: -15°C'den → +80°C'ye kadar.	5 litre bidon 400 ml sprej*
	Renksiz Yapışma katkıları Çözücü madde	Optimal yapışma için kayışlar mekanik olarak yanı sıra OKS 2611 ile temizlenmelidir. Kayışlara eşit bir şekilde püskürtün. Çalıştırmadan önce 30 dak etkilemesini sağlayın. Gerekliğinde işlemi tekrarlayın. Uygulamadan önce plastik uyumluluğunu kontrol edin. Uygulama sıcaklığı: +80°C'ye kadar.	400 ml sprej










KİR VE YAĞ ARTIKLARININ TEMİZLİĞİ İÇİN TEMİZLEYİCİLER

Temizleyiciler

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 2610 OXS 2611*	Üniversal temizleyici		Yağlı veya gres içeren kirliliklere sahip makine parçaları ve yüzeyler için. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Yüksek temizleme gücü. VCI katkıları sayesinde kıs sürede korozyon koruması. Aşırı soğutma yok. Yağlama ve yapıştırma yerleri için temizleyici.
OXS 2621	Kontakt temizleyici		Nüfuz akımlarına neden olabilecek kirliliklerin temizlenmesi için. Çabuk buharlaşma yüzünden akma yok. CKW içermez. Örneğin distribütörlerin, şalterlerin, rölelerin, potansiyometrelerin, geçme bağlantılarının, sürgü ve civata kontakların temizlenmesi için.
OXS 2650	BIOlogic endüstriyel temizleyici, su bazlı konsantre		Güçlü yağlı, gresli ve kurumlu kirliliklerin temizlenmesi için sulu temizleyici. Biyolojik çözünebilir. İyi ayırma davranışı. Hassas yüzeyleri korur. Endüstri, tamirhaneler ve gıda maddesi teknolojisinde üniversal kullanılabilir.
BIOlogic			
OXS 2661	Hızlı temizleyici		Yağlı veya gres içeren kirliliklere sahip makine parçaları ve yüzeyler için. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Yüksek temizleme gücü. Yapıştırıcılara hazırlık ve yağlama yerlerinin temizliği için ideal. Fren temizleyicisi.



Temizleyiciler

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
 	Renksiz Katkılar Çözücü madde karışımı	Temizlenecek yüzeylere fazlasıyla püskürtme yapın ve kısa mesafeden püskürtme yapın ve gerekiyorsa bezlerle silin. Ardından yakl. 1 dak boyunca oda sıcaklığında kurumaya bırakın. Uygulamadan önce plastikler ve boyalar üzerinde dayanıklılık kontrolü yapın.	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
	Renksiz Çözücü madde karışımı	Uygulamadan önce gerilimi kapatın ve elektrostatik yüklemeyi başka yere yönlendirin. İstenilen temizliğe kadar püskürtün. Elektroteknikte kullanılan plastiklerin çeşitliliği nedeniyle, uygulamadan önce söz konusu dayanıklılığı kontrol edin.	400 ml sprej
   <p>NSF A1 Kayıt No. 129003 LGA kalite sertifikası</p>	Kırmızımsı Tensit Su	Kirlilik derecesine göre 1:5 ile 1:40 arasında su ile inceltilir. Püskürtün ve kısa bir etki süresinden sonra su ile çalkalayın veya silin. Yüksek basınçlı cihazlar ve buhar püskürtücü için uygun. Uygulamadan önce yüzey uyumluluğunu kontrol edin.	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil
	Renksiz Çözücü madde karışımı	Temizlenecek yüzeylere kısa mesafeden fazlasıyla püskürtme yapın ve gerekiyorsa bezlerle silin. Ardından yakl. 1 dak boyunca oda sıcaklığında kurumaya bırakın. Uygulamadan önce plastikler ve boyalar üzerinde dayanıklılık kontrolü yapın.	600 ml sprej

PRATİK UYGULAMA İÇİN YAĞLAMA CİHAZLARI

Endüstriyel sürekli uygulama için çözümler



OKS Airspray System

Pratik püskürtme sistemi atıkları önler ve maliyetleri düşürür. Çevre korumasına küçük bir yatırım, öyle ki bu henüz yakl. 10 dolundan sonra kendini çıkartıyor. Tamirhane ve işletmede sert günlük koşullar için bozulmayacak tasarım. Airspray işareti ile tanımlanmış OKS ürünleri, hava spreyi sistemi için kullanıma uygundur.

El manivelası gres presi

Greslerin güvenli, ekonomik bir şekilde tatbik edilmesi için pratik gres presi. İyi düşünülmüş konstrüksiyonu ve sağlam yapı tipi sayesinde en sert pratik uygulamalara dayanmaktadır. Tek tek veya yağlama seti (20 kartuş OKS 400 veya OKS 470 ile bir el manivelası gres presi dahil) içinde satılmaktadır.

Sprayboy

Püskürtme kutusu ile birlikte mükemmel bir püskürtme cihazına dönüşmektedir. Kolay, yormayan bir kullanıma ve püskürtme sisinin hassas, kontrollü bir şekilde dozlanmasına imkan tanımaktadır. (300 ml içeriğin üzerindeki bütün OKS standart sprey kutuları için uygundur. Aiespray kutusu ile kombinasyonlu kullanılmamalıdır)

Otomatik ardıl yağlama dahil özel yağlama maddeleri

ChronoLube, elektro mekanik yağlayıcı madde vericisine sahip, OKS özel yağlayıcı maddelerinin ideal kombinasyonudur. Yağlama noktaları otomatik olarak yağlar ve greslerle beslenmektedir. Gereken dozaj doğru zamanda yapılarak, az veya fazla yağlama olmaksızın.

Sadece ChronoLube Drive'yi uygun ChronoLube kartuşu ile birlikte yağlama noktasına monte edin ve verme süresini (1/3/6/12 ay) gerekliliklerinize uygun olarak ayarlayın.

ChronoLube standart olarak **gresler OKS 420, OKS 422 ve OKS 479** ve yanı sıra **yağlar OKS 352 ve OKS 3760** ile birlikte bulunmaktadır. Diğer yağlama maddeleri talep halinde ChronoLube sisteminde teslim edilmektedir.

ChronoLube
Cartridge

ChronoLube
Drive



Yağlama noktasında basit montaj

OKS'nin özel yağlayıcı maddeleri

Batarya işletimli tahrik



ÖZEL UYGULAMALAR İÇİN YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER



Gıda maddesi teknolojisi için özel yağlayıcı maddeler

Gıda maddesi teknolojisinin yüksek hijyen talepleri için özel OKS özel yağlama maddeleri geliştirilmiştir. Bunlar, insanların dolaysız olarak yağlama maddeleri ile temasa geçebildiği bütün alanlarda kullanılabilir. Bu, gıda maddesi ve içecek endüstrinin çok ötesine geçmektedir.

Tipik uygulayıcılar şunlardır:

- Gıda maddesi ambalaj üreticileri
- Gıda maddesi branşı için makine ve tesis kurucuları
- Gıda maddeleri için lojistik merkezleri işletenler
- Fırın, buzdolabı gibi ev cihazları üreticileri
- Ev içersinde kullanılan ürünlerin üreticileri
- Oyuncak endüstrisi
- Farmakoloji endüstrisi

Bireysel talepler için özel yağlayıcı maddeler

Ticari ortaklarımız ile sıkı işbirliğinde, spesifik müşteri yağlama maddesi çözümlerinin geliştirilmesi, bizi ön plana çıkarmaktadır. Laboratuvarımızda, çeşitli uzmanlık dallarından uzmanlar, ürünlerin özel uygulama durumuna modifiye edilmesi veya yeni geliştirilmesi için, modern tesisler ve test sistemleriyle çalışmaktadır. Bize başvurun.

ChronoLube kartuş, tahrik biriminin yukarı ve aşağı vidalanması sayesinde kolaylıkla değiştirilebilir

DIN 51502

Bu normun hedefi, standart yağlama maddelerinin tanımlama harfleri ve basit grafik sembollerden oluşan bir sistem üzerinden bütünsel tanımlanmasıdır. Tanımlama işareti ayrıca yağlama maddesi türü, viskozite, kıvam yanı sıra kullanım sıcaklığı ile ilgilidir. Özel yağlama maddeleri DIN 51502 üzerinden ancak şartlı olarak gösterilebilmektedir.

DN değeri

DN değeri veya devir sayısı faktörü, bir yağlama maddesinin bir silindri yatağında hangi maksimum dönüş hızlarına kadar kullanılabilirliğini gösteren, deneysel bir kılavuz değerdir. DN değeri büyük oranda ortalama yatak çapına $(D+d)/2$ dayanmaktadır, ancak söz konusu yatak tipine veya yatak yapısına da fazlasıyla bağlıdır.

Kıvam

Yağlama greslerinde kıvam sağlamlık için tanıma büyüklüğüdür. DIN 2137'ye göre normlandırılmış bir koniğin girme derinliğine göre ölçülmektedir. NLGI'ye (DIN 51818) göre sınıflandırma çok yumuşaktan (Sınıf 000) çok katıya (Sınıf 6) kadar uzanmaktadır. Standart yağlama gresleri çoğunlukla NLGI sınıfı 2'ye uygundur.

Mo_x-Active

Yağlama maddelerinin içerdiği Mo_x-Active (OKS'nin Tescilli Markası) yağlama noktalarındaki pürüzlü metal yüzeylerin kayganlaşmasına imkân tanır ve tribolojik açıdan etkin bir yüzey iyileştirmesine etki eder. Aıştırma süreleri büyük oranda kısaltılır, sürtünme ve aşınma önemli ölçüde azalır.

NSF sınıflandırması

Amerikan Food and Drug Administration (FDA)'un içerik maddeleri için dünya çapında kabul görmüş pozitif listesine uygun yapıdaki yağlama maddeleri, National Sanitation Foundation tarafından yapılan denetlemeden sonra, bir NSF kayıt numarası altında yayınlanmaktadır. Burada H1 sınıflandırması, gıda maddeleriyle bir temasın teknik olarak hariç tutulamayacağı durumlarda bir yağlama maddesinin kullanımı için bulunmaktadır. H2 sınıflandırması, gıda maddeleriyle bir temasın teknik olarak hariç tutulduğu durumlarda kullanılabilen yağlama maddeleri için bulunmaktadır.

Damlama noktası

Damlama noktası bir yağlama gresinde, gres kalınlaştırıcısının temel yağını artık bağlayamayacağı ve yağlama gresinin DIN 2176 deney koşulları uyarınca bir nipelin deliğinden aktığı sıcaklığı tanımlamaktadır.

Viskozite










































Viskozite, sıvıların kendi iç sürtünmelerine bağlı olarak bir dirence karşı koyma özelliklerini tanımlamaktadır. Viskoziteye en önemli etki faktörü sıcaklıktır. Sıcaklığın artmasıyla birlikte viskozite düşer ve tersi. Viskozite sınıflarına bölünme DIN 51519'ye göre gerçekleşmektedir. Sayı ne kadar yüksekse, sıvı o kadar katlaşır.

VKA Testi

Dört bilyeli aparat, karışık sürtünme alanında yüksek yüzey preslemelerinde kullanılan, yağlama maddeleri için bir deney düzeneğidir. DIN 51350'ye göre VKA, üç sabit bilye üzerinde kayan dönen bir hareket bilyesinden oluşmaktadır. Yağlama maddesinin maksimum yük alışı ile ilgili deneyde, hareketli bilyeye bir deney kuvveti etki etmekte ve bu, dört bilyeli sistem sürtünme ısısı neticesinde kaynayana kadar kademeli olarak artırılmaktadır. Başka bir VKA deney yönteminde bir yağlama maddesinin aşınma değeri, tanımlanmış test koşulları (Deney kuvveti, hız, zaman) altında belirlenmektedir.



Uygulama alanları

	Silindir yatakları		Armatürler		Ölçüm aletleri		Tozdan arındırma
	Kayma yatakları		Pres bağlantıları		Hassas mekanik		Kaçak araması
	Zincirler		Dönüşüm		Menteşeler		Kayış tahrikleri
	Mafsallı yataklar		Kamalı miller		Tel halatlar		Offshore
	Kollar		Eksantrik miller		Hidrolik		Depolama / Gönderim
	Kayma kılavuzları		Yaylar		Cıvata emniyeti		Çelik inşa
	Doğrusal kılavuz sistemleri		Frenler		Ayırma – plastik tekniği		Sac işlenmesi
	Miller		Açık dişli takımları		Ayırma – kaynak tekniği		Pas çözücü
	Dişli bağlantılar		Kapalı dişli takımları		Temizleme		
	Gergi aynası		Helezon dişli takımı		Elektrik devreleri		
	Contalar		Kesme takımı		Soğutma		

Özellikler

	Yüksek sıcaklıklar		Su etkisi		Çevreye duyarlı
	Derinlik Sıcaklıklar		Kimyasal etkisi		Çalışma yerine uyumlu
	Yüksek hızlar		Korozyon koruması		Gıda maddesi tekniği için
	Basınç yüklemesi		Plastiğe uyumlu		Airspray ile püskürtülebilir
	Hava koşulları etkisi		Uzun süreli etki		Elektroteknik / Elektronik

Pastalar

Sıvı yağlar

Gresler

Kuru yağlayıcılar

Korozyondan koruyucular

Bakım ürünleri



www.oks-germany.com

Bir tedarikçiden 150 den fazla yüksek performanslı ürün



- **Pastalar:** Kolay montaj ve demontaj için
- **Sıvı yağlar:** Yüksek performans katkılarına sahip, güvenilir bir yağlama için
- **Gresler:** Kritik çalışma koşullarında uzun süreli yağlama için
- **Kuru yağlayıcılar:** Özel uygulama durumları için
- **Korozondan koruyucular:** Depolama ve sevkiyatta güvenilir koruma için
- **Bakım ürünleri:** Çeşitli yağ ve kimyasallar, sürekli bakım için
- **Temizleyiciler:** Kir ve yağ artıklarının temizliği için temizleyiciler

Her türlü bireysel talepleriniz de ve sorularınızda bize danışın.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Tel. +49 (0) 89 14 98 92-0

Faks +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

DANIŞMANLIK VE SATIŞ

Bu basımdaki bilgiler teknolojinin son durumuna, yani sıra kapsamlı testlere ve deneyimlere uygundur. Uygulama imkanlarının ve teknik donelerin çeşitliliği karşısında, sadece uygulamalar konusunda bilgiler verebilirsiniz ve bunlar her münferit duruma aktarılamamaktadır, bu nedenle buradan yükümlülükler, sorumluluk ve garanti talepleri türetilmemektedir. Ürünlerimizin belirli uygulamalar için uygunluğu konusunda bir sorumluluğu yanı sıra ürünlerin belirli özelliklerini sadece bunun münferit durumda yazılı olarak onaylanması durumunda üzerimize almaktayız. Her haklı garanti talebi durumunda bunlar eksiksiz yedek ürün teslimatı veya şayet bu müteakip iyileştirme akamete uğrayacak olursa, satın alma ücretinin iadesi ile sınırlıdır. Bütün diğer talepler, özellikle müteakip hasarlar konusunda sorumluluk, temel olarak mümkün değildir. **Uygulamadan önce bizzat deneyler uygulanmalıdır.** Yazım, tapaj, hesaplama ve çeviri hataları konusunda mesuliyet kabul edilmemektedir. Gelişmelere bağlı değişiklik hakkı saklı tutulmaktadır.

® = Tescilli marka

Özel yağlayıcı maddeler ve bakım ürünleri